



Textile Printing



TEXILAC DISCHARGE WHITE [BEYAZ AŞINDIRMA PATI]

Kod N° 167464

ÜRÜN TANIMI:

Tekstil baskıda kullanılan su bazlı, çift komponentli beyaz aşındırma patı.

KULLANIM ALANLARI:

Kesili veya dikili parçalarda aşındırma baskı.

PROCESSO APPLICATIVO:

Kumaş cinsi	100% pamuklular
İpek no.	Max. 55 (138 Th/inch)
Fotoemülsiyon	o ZERO IN Universal o ZERO IN Blue uzun tirajlarda katalize edilir
Rakle	Profil ve sertlik elde edilmek istenen sonuca bağlı olarak seçilir.
Fikse işlemi	160°C - 3 dakika
Boya inceltme	Gereklilik halinde azami % 2 su
Deklorin	% 5 TEXILAC CORRODENTE PM
Boya yoğunlaştırma	Gereklilik halinde %1 TEXILAC ADDENSANTE 346 NEW
Kuruma geciktirme	Gereklilik halinde azami % 3 TEXILAC RITARDANTE veya %5 ÜRE
Temizlik işlemi	Kullanımdan hemen sonra su ile
Ürün depolama	o Güneş ışınlarından korumalı o Yaklaşık 15-35°C arasında
Ambalaj şekli	TEXILAC DISCHARGE WHITE 5 ve 30Kg TEXILAC CORRODENTE PM 0,1 - 1 ve 5Kg.
Güvenlik sertifikası	Müşteri talebi üzerine mevcuttur

HAZIRLANIŞI:

Çift komponentli ürün koyu zeminlerde optik beyaz renk elde etmek için kullanılır.

Baskıya geçmeden önce pata %5 **TEXILAC CORRODENTE PM** ilave edip iyice karıştırın.

GENEL ÖZELLİKLER:

- Koyu zeminlerde parlak beyaz renk elde edilmesine çok uygundur
- Çok yumuşak tuşelidir
- Kolay basılabilir
- Aşındırmaya uygun boylarla boyanmış pamuklularda uygulanır
- Fırında fikse gerektirir.

UYGULAMA:

Deklorin karıştırılan patın kullanım süresi yaklaşık 8 saattir. Bu süre baskı ortamındaki şartlara bağlıdır. Aşırı sıcaklık ve yüksek nem oranı bu sürenin azalmasına sebebiyet verir. Baskı öncesinde basılacak kumaşın aşındırmaya uygun boylarla boyanmış olup olmadığı kontrol edilmelidir. Elde edilmek istenen efekte göre rakle basıncının ve kalıpla kumaş arasındaki boşluk payının düzgün ayarlanması tavsiye edilir. Boya yaş üstü yaş baskıya müsaittir.

FİKSE İŞLEMİ:

Basılan parçaların henüz yaşken 160°C'lik fırınlarda 3 dakika süreyle fikse edilmeleri gerekir. Presleme veyahut ikinci kere fikse etme gibi işlemler için boyaya % 5 oranında üre karıştırılmasını gerektirir ve renk tonlarını da özellikle paraltmazlar.



MAKİNE SEÇİMİ:

Otomatik ve yarı otomatik makinelerde kullanılabilir.



Textile Printing



ÖZEL TAVSİYELER:

- İmalata geçmeden önce genel baskı özelliklerinin kontrol edilmesi.
- Fikse şartlarının gözden geçirilmesi; katkı maddelerinin kullanılması fikse sürelerinin uzamasına sebebiyet verebilir
- Baskı işleminin sonuna kadar renklerdeki tonalitenin aynı seviyelerde tutulabilmesi için kalıba sürekli şekilde az miktarlarda boya ilave edilerek kalıptaki boyanın taze tutulması tavsiye edilir.
- Deklorin artıkları ve istenmeyen kokuların giderilmeleri için parçaların baskı sonrası yıkanmaları tavsiye edilir.
- Yukarıda belirtilen şartlarda fikse işlemine tabi tutulan baskılar 40° dercede normal yumuşak yıkama haslığına sahiptirler.
- Baskı sonrası yıkanan parçalarda ağırma görülmesi mümkündür. Bu olay boyanın yıkama haslığından ziyade basılan kumaşın cinsi ile ilgilidir.
- İmalat öncesi kumaşın aşındırmaya uygunluğu ve düzgün, homojen bir baskı için rakle açısının kontrol edilmesi özellikle tavsiye edilir.

ÖNEMLİ UYARI:

Yukarıda verilmiş olan bilgiler ayrıntılara yönelik olmayıp, ürünü yazılı teyidimizi almaksızın tavsiye edilenin dışında kullananlar doğabilecek olumsuzlukların da sorumluluğunu kabul etmiş olurlar. Her ne kadar ürünümüzle ilgili verdiğimiz tavsiye niteliğindeki bilgilerin doğru olmaları için çaba göstersek de, basılan kumaşları, baskı ortamındaki şartları ve ürünün uygulanış şeklini kontrol etme imkanımız yoktur. Bundan dolayı yazılı teyit ettiğimiz haller dışında ürünün göstereceği performans veyahut verebileceği zararlarla ilgili herhangi bir sorumluluk kabul etmeyeceğimizi beyan ederiz. Yukarıda verilmiş olan bilgiler tecrübelerimiz ışığında ve şirket politikamız olan ürünlerimizin sürekli iyileştirilmeleri esasına dayalı olarak zaman zaman güncellenecektir.

